

## ASTALAC™ ABS DM

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTALAC™ ABS DM is a versatile ABS general purpose injection moulding grade which offers an optimum balance of impact toughness, product rigidity, heat resistance and mouldability. Typical applications include electronic appliance casings and assemblies, refrigerator whitegoods fascia panels, inner shelving systems, lower cooling gratings and outer coloured doorhandles.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ ie: ASTALAC™ ABS DMUV ].

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая плавность		
	Средняя термостойкость		
	Средняя жесткость		
Используется	Общее назначение		
	Ручки		
	Белые товары и мелкая бытовая техника		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	250	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	77.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	83.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	87.0	°C	
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Задняя температура	195 to 215	°C
Средняя температура	205 to 225	°C
Передняя температура	215 to 235	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min       |
| 2. | 5.0 mm/min       |
| 3. | 1.3 mm/min       |
| 4. | 1.3 mm/min       |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

