

## Edgetek™ ET3500-5003

12% стекловолокно

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

The Edgetek™ Engineering Thermoplastic Compounds portfolio covers a broad range of standard and custom-formulated high performance materials. This portfolio includes high-temperature materials for elevated service temperature environments, high-modulus / structural materials for load-bearing and high-strength applications and flame-retardant products. These compounds are based on select engineering thermoplastic resins that are compounded with reinforcing additives such as carbon fiber, glass fiber and glass beads.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 12% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup> (23°C)	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/2.16 kg)	17 to 22	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/21.6 kg)	13.0 to 16.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	5900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	100	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	2.2	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C, Injection Molded)	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C
Температура формы	82.0 to 110	°C

#### NOTE

1. ±0.02

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

