

Lupoy® GN1006FMR

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardant, Transparency, Mold Release

Application

IT/OA, Electric & Electronic Housing and Components

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248606	E248280-533904	E353371-101107270
Характеристики	Огнестойкий Хороший выпуск пресс-формы Без галогенов		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	91.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	720	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	130	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	141	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746

RTI Str	120	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-2		
2.00 mm	V-1		
2.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	87.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 200	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 300	°C	
Передняя температура	300 to 320	°C	
Температура сопла	300 to 320	°C	
Температура обработки (расплава)	300 to 320	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |
| 5. | 18.6kg |
| 6. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

