

Ultramid® A3W BK00464

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3W BK00464 is an easy flowing, pigmented black, heat aging resistant injection molding PA66 grade for fast processing.

Applications

Typical applications include highly stressed parts such as bearings, bearing cages, gear-wheels, coil formers and cable connectors.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-531628
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Хороший поток
	Хорошая термостойкость к старению
	Маслостойкий
Используется	Подшипники
	Разъемы
	Шестерни
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Поглощение воды	Saturation	8.5	%
	Saturation, 23°C	8.5	%
	Equilibrium, 50% RH	2.8	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	%
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (23°C)	3300	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	85.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	88.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	4.5	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	4.6	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-40°C	48	J/m	ASTM D256
23°C	53	J/m	ASTM D256
-40°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	4.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

