

## INSPIRE™ 136

Polypropylene Impact Copolymer

Braskem Europe GmbH

### Описание материалов:

INSPIRE™ 136 Performance Polymer is a low gel resin developed for the manufacturing of films for quality applications. INSPIRE 136 combines good processability with good stiffness and low gel content. INSPIRE 136 can be used as a blend partner to make more effective films with blown or cast film technology.

Applications for INSPIRE™ 136 Performance Polymer:

blown film

cast film

food packaging

hygiene applications

Complies with:

European Commission Regulation (EU) No 10/2011

U.S. FDA FCN 843

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 843 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (Injection Molded)	1150	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Энергия прокола пленки (50 µm)	3.00	J	ASTM D5748
Сила прокола пленки (50 µm)	70.0	N	ASTM D5748
Модуль растяжения			ISO 527-3
2% secant, MD: 50 µm, blown film	680	MPa	ISO 527-3
2% secant, TD: 50 µm, blown film	650	MPa	ISO 527-3
Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Yield, 50 µm, blown film	27.0	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 50 µm, blown film	23.0	MPa	ISO 527-3
MD: Broken, 50 µm, blown film	35.0	MPa	ISO 527-3
TD: Broken, 50 µm, blown film	30.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Broken, 50 µm, blown film	610	%	ISO 527-3

TD: Broken, 50 µm, blown film	650	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	170	g	ISO 7765-1/A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	27	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	50	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup> (0.45 MPa, Unannealed)	88.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения <sup>2</sup>	151	°C	ISO 306/A

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	230	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:□□□□:1.0 mm□□□□:230°C□□□□:2.5:1

#### NOTE

1. Injection Molding
2. Injection Molding

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat