

PROTEQ™ C19UST32

17% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C19UST32 is a high melt flow automotive polypropylene copolymer containing 17% talc filler which features improved heat ageing and UV performance. PROTEQ™ C19UST32 has been designed to meet the stringent requirements of automotive interior & exterior trim durability specifications, combining easy processing with toughness, rigidity, heat resistance, reduced gloss and improved mar resistance.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк, 17% наполнитель по весу
Характеристики	<p>Сополимер</p> <p>Хорошая термостойкость к старению</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Высокий поток</p> <p>Низкий блеск</p> <p>Средняя термостойкость</p>
Используется	<p>Автомобильные Приложения</p> <p>Детали интерьера автомобиля</p> <p>Автомобильная внутренняя отделка</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.2	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	72		
Shore D, 15 sec	63		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2400	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	46.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	35	J/m	
23°C, 3.20 mm	60	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	123	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	66.0	°C	
CLTE-Поток	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

