

Estane® 58309 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58309 is an 85A aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Good Physical Properties and Reduced Surface Tack.

Uses: Flat Die/Cast Film and Blown Film Extrusion, Injection Molding

Главная Информация	
Характеристики	Ароматические
Используется	Выдувная пленка
	Литая пленка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,260 Утверждено NSF 61
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка
	Экструзия
	Литая пленка
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поперечный поток	1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	82 - 88		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	19	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	6.20	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	11.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	44.8	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	570	%	ASTM D412
Tear Strength			

0.762 mm ¹	79.4	kN/m	ASTM D624
Cracking	23	kN/m	ASTM D470

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	1.7	%	ASTM D471
--	-----	---	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура перехода стекла	-46.0	°C	DSC
Температура плавления	135	°C	DSC
Kofler Melting Temperature	145	°C	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	193	°C
Средняя температура	204	°C
Передняя температура	216	°C
Температура сопла	216	°C
Температура обработки (расплава)	216	°C
Давление впрыска	21.0 - 48.0	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	14.0 - 28.0	MPa
Back Pressure	0.345	MPa
Screw Speed	20 - 50	rpm

Инструкции по впрыску

Air Dew Point: -40°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	176	°C
Зона цилиндра 2 температура.	183	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188	°C
Зона цилиндра 4 темп.	194	°C
Температура адаптера	194	°C
Температура расплава	194	°C
Температура матрицы	194	°C

Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80/20

NOTE

1.

C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

