

Infino HN-3102G

Стекловолокно

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino HN-3102G is a Polycarbonate (PC) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219722	E115797-256208	E115797-313100
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.26	g/cm ³	ASTM D792
--	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
250°C/10.0 kg	33	g/10 min	ASTM D1238
250°C/10.0 kg	31	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.40	%	ASTM D955
Содержание золы	10	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3200	MPa	ASTM D638
--	3300	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ²	84.0	MPa	ASTM D638
Yield	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	64.0	MPa	ASTM D638
Break	69.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	5.2	%	ASTM D638
Break	5.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ⁵	4000	MPa	ASTM D790
-- ⁶	3700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

-- ⁷	150	MPa	ASTM D790
-- ⁸	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	5.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	55	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	49	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	5.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	142	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	132	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ISO 306/B50
--	146	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	260	°C	
Средняя температура	260	°C	
Передняя температура	270	°C	
Температура сопла	270	°C	
Температура формы	50.0 to 60.0	°C	
Давление впрыска	93.2	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		

2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

