

DESLON™ 6 DSC101SM5

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC101SM5 is one of the brands which made by Polyamide6 that filled Mineral Fiber 25% and reinforced resin. It provides good mechanical properties, impact resistance and high strength.

Applications: DESLON™ DSC101SM5 is one of the most-used for Wheel Cover, Cap etc. requested for good mechanical properties ,surface appearance, high strength and high impact resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
	Высокая ударопрочность		
	Отличный внешний вид		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.60	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	58.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4120	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	195	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	130	°C	ASTM D648
Температура плавления	220	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+12 - 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150
Дуговое сопротивление	190	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	240 - 250	°C	
Средняя температура	250 - 260	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура сопла	255 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

Инструкции по впрыску

Speed: 30 to 60% Pressure 1st: 30 to 70% Pressure 2nd: 30 to 70% Holding Pressure: 10 to 30%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

