

## Sindustris ABS LEF489

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris ABS LEF489 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LEF489 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Typical applications include:

Business/Office Goods

Electrical/Electronic Applications

Printing Applications

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Бизнес-оборудование		
	Электрические детали		
	Детали принтера		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	> 5.0	%	
Break, 3.20 mm	25	%	
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	81.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	59	J/m	
-30°C, 6.40 mm	59	J/m	
23°C, 3.20 mm	190	J/m	
23°C, 6.40 mm	180	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	89.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	83.0	°C	
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	V-2	
2.00 mm	V-2	
2.50 mm	V-2	
3.00 mm	V-2	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	180 to 200	°C
Средняя температура	190 to 210	°C
Передняя температура	200 to 220	°C
Температура сопла	200 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

