

## DOMAMID® 6G30ST

30% стекловолокно

Polyamide 6

DOMO Engineering Plastics SPA

### Описание материалов:

Polyamide 6, 30% glass fiber reinforced, impact modified, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Модификация удара			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	35.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 2577
Across Flow : 23°C, 72 hr	0.90 to 1.1	--	%	
Flow : 23°C, 72 hr	0.30 to 0.50	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	5800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	160	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	6.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	8300	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	250	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	18	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	95	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	17	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	85	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94

<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	75.0 to 95.0		°C
Время сушки	2.0 to 4.0		hr
Температура обработки (расплава)	240 to 270		°C
Температура формы	90.0 to 120		°C

<b>NOTE</b>	
1.	50% RH
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat