

Estane® 58215 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58215 is a 90A aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Excellent physical properties, hydrolysis resistance and improved temperature resistance. Wide processing window for extrusion.

Uses: Blown and flat die/cast film extrusion, Injection and blow molding.

Главная Информация	
Характеристики	Ароматические Обрабатываемость, хорошая Сопротивление гидролизу
Используется	Выдувная пленка Применение выдувного формования Литая пленка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 Утверждено NSF 61
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Выдувное формование Экструзия Литая пленка Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	87 - 93		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	43.0	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	20	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412

100% strain, 0.762mm	9.00	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	22.9	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	65.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	450	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ¹	105	kN/m	ASTM D624
Cracking	29	kN/m	ASTM D470

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	1.8	%	ASTM D471

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-40.0	°C	DSC
Температура плавления	175	°C	DSC
Kofler Melting Temperature	170	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze ²	23	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	182	°C
Зона цилиндра 2 температура.	188	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193	°C
Зона цилиндра 4 темп.	199	°C
Температура адаптера	204	°C
Температура расплава	202	°C
Температура матрицы	204	°C

Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80

NOTE

1. C mould
2. Pressed between glass

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

