

## PTS PBT-6630

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Polymer Technology and Services, LLC

### Описание материалов:

PTS PBT-6630 is a polybutene terephthalate (PBT) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. PTS PBT-6630 applications include electrical/electronic applications, electrical appliances, housing and automotive industries.

Features include:

flame retardant/rated flame

Good processability

Heat resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая электрическая производительность		
	Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрический корпус		
	Электроприборы		
	Соединитель		
	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9010	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	123	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	9250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	189	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	202	°C	ISO 75-2/A
---	-----	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94
-------------------------	----	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 140	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура сопла	240 - 260	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
---------------	---------------	-----

### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium-Fast

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat