

Starex LX-0957

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex LX-0957 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.09	g/cm ³	ASTM D792
--	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)			
	12	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.21 to 0.29	%	ASTM D955, ISO 2577
Across Flow : 3.20 mm	0.21 to 0.29	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	111		ASTM D785
R-Scale	114		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2200	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ²	45.0	MPa	ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	38.0	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	31	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ⁵	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	69.0	MPa	ASTM D790

-- ⁸	76.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	170	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	88.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	77.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.20 to 1.32 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	190 to 200	°C	
Передняя температура	210 to 220	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		

7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

