

LNP™ LUBRICOMP™ LL004 compound

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* LL004 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound LL-4040

Product reorder name: LL004

Главная Информация			
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.3	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.9	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.3	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.060	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2900	MPa	ASTM D638
--	3070	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	74.8	MPa	ASTM D638
Yield	73.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	69.6	MPa	ASTM D638
Fracture	69.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.8	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2
Fracture	23	%	ASTM D638
Fracture	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	2960	MPa	ASTM D790
--	3320	MPa	ISO 178
Flexural Strength	118	MPa	ASTM D790, ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.52		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.43		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	128	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C ²	8.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C ³	91	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	2.80	J	ASTM D3763
--	1.35	J	ISO 6603-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	349 - 360	°C
Средняя температура	366 - 377	°C
Передняя температура	382 - 393	°C
Температура обработки (расплава)	382 - 388	°C
Температура формы	138 - 166	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

