

LEXAN™ FL900S resin

5.0% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Foamable Lexan® FL900S polycarbonate resin is an ideal choice for structural components where load bearing capability at elevated temperature is a key requirement. It exhibits outstanding impact strength, high heat resistance, flexural characteristics, creep resistance and processability. In addition, it is an excellent alternative to metal for large components with broad application potential in the appliance, automotive, telecommunications, material, handling and business machine industries. The material contains 5% glass fiber and combines rigidity, impact strength and toughness with UL 94 V-0 and 5V listings.

Главная Информация				
UL YellowCard	E45329-236674			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 5.0% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести			
	Хорошая технологичность			
	Хорошая прочность			
	Высокая термостойкость			
	Высокая ударопрочность			
	Средняя жесткость			
Используется	Приборы			
	Автомобильные Приложения			
	Бизнес-оборудование			
	Детали конструкции			
	Телекоммуникации			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	0.948	g/cm ³	ASTM D792	
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method	
Поглощение воды				
	24 hr	0.15	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2/1	
Tensile Stress (Break)	42.0	MPa	ISO 527-2/5	
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/5	

Флекторный модуль ²	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Gardner Impact	50.0	J	Internal Method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	128	°C	ISO 75-2/Af
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
75°C	Pass		
125°C	Pass		
CLTE-Поток (23 to 80°C)	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	280	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.15	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
0.800 mm, in Oil	35	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	27	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	2.41		
1 MHz	2.30		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.9E-3		
1 MHz	0.010		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
3.00 mm	V-0		
5.00 mm	5VA		
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Наполнитель	5.0	%	ASTM D229
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	

Задняя температура	265 to 295	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	290 to 320	°C
Температура сопла	290 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 320	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

