

TECHNYL® A 208F BLACK 21 N

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Unreinforced polyamide PA66, heat stabilized, high fluidity, fast cycling grade, for injection moulding.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-100315888			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
Используется	Разъемы			
	Крепежные детали			
	Тонкостенные детали			
Внешний вид	Черный			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	2.0	--	%	
Flow	2.0	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.2	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1600	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	85.0	50.0	MPa	
Break	60.0	40.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	10	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	2900	1300	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.5	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	4.5	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	4.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	27	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	2.90	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.030	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	475	500	V	
Solution B	375	375	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.380 mm	V-2	--		
0.800 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	

Задняя температура	270 to 275	°C
Средняя температура	280 to 285	°C
Передняя температура	285 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat