

Celanex® 1700A

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 1700A is a very high molecular weight grade of unreinforced polybutylene terephthalate for extrusion applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45575-239358		
Характеристики	Сверхвысокий Молекулярный вес		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	1.8 - 2.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Flow direction	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	72		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	55.2	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	55.2	MPa	ASTM D638
Fracture	35.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
50% strain	28.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			
Yield	6.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	200	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2/1A/50

Флекторный модуль (23°C)	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	220	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	182	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	9.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	16	kV/mm	ASTM D149
--	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.20		ASTM D150
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	3.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	1.0E-3		ASTM D150
100 Hz	1.4E-3		IEC 60250
1 MHz	0.021		IEC 60250

Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	65.0 - 93.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

