

Celanex® 3400

40% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 3400 is a general purpose, 40% glass reinforced polybutylene terephthalate that offers a good combination of mechanical, electrical, and thermal properties. This grade provides outstanding processability and good chemical resistance.

Celanex 3400 is a high flow material.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая электрическая производительность		
	Высокая яркость		
	Хорошая химическая стойкость		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Transverse flow	0.70	%	ISO 294-4
Flow	0.30 - 0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.12	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	93		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	11700	MPa	ASTM D638
--	12100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	147	MPa	ASTM D638
Fracture	140	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.4	%	ISO 527-2/1A/5

Флекторный модуль (23°C)	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	215	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	9.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	47	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	223	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	209	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	212	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	45.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	19	kV/mm	ASTM D149
--	19	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.90		ASTM D150
100 Hz	3.50		IEC 60250
1 MHz	3.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.013		IEC 60250
Дуговое сопротивление	127	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index			

--	350	V	IEC 60112
--	500	V	ASTM D3638

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.71 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20 - 50	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65 - 96	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

- 10°C/min
- 10°C/min
- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat