

## FERREX® GPP20CK HB-BK

20% Карбонат Кальция

Polypropylene

Ferro Corporation

### Описание материалов:

FERREX® GPP20CK HB-BK is a Polypropylene material filled with 20% calcium carbonate. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Important attributes of FERREX® GPP20CK HB-BK are:

Flame Rated

High Gloss

Impact Resistant

Typical applications include:

Coating Applications

Handles

Household Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Глянцевый		
Используется	Ручки		
	Оборудование для газонов и сада		
	Защитные покрытия		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	66		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	20.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	36	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	30.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256

Gardner Impact (3.18 mm)	22.6	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	87.8	°C	
1.8 МПа, Unannealed	54.4	°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	199 to 204	°C	
Средняя температура	204 to 210	°C	
Передняя температура	210 to 216	°C	
Температура сопла	216 to 221	°C	
Температура формы	46.1 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.138 to 0.345	МПа	
Screw Speed	100 to 150	rpm	
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm <sup>2</sup>	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

