

## PROTEQ™ H4SG6

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

PROTEQ™ H4SG6 is a heat stabilised 30% glass fibre reinforced grade of polypropylene homopolymer. It is intended for use in applications where rigidity and heat resistance are required.

Note: The letter U in the product name indicates that UV stabiliser has been added (PROTEQ™ H4SUG6)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
Гомополимер			

  

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.50	%	ASTM D955

  

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	79		
Shore D, 15 sec	73		

  

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	68.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	5000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	102	MPa	ASTM D790

  

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	60	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	500	J/m	ASTM D256

  

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	159	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	

Викат Температура размягчения	162	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	225 to 245	°C	
Передняя температура	235 to 255	°C	
Температура обработки (расплава)	195 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	160 to 250	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>	

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

