

Zytel® HTN FR52G45NHF BK337

45% стекловолокно

HIGH PERFORMANCE POLYAMIDE RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

45% Glass Reinforced, Flame Retardant, Non-Halogenated, PPA, High Performance Polyamide

Главная Информация			
UL YellowCard	E41938-102212557		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6T/66-GF45FR(40)		
Part Marking Code (SAE J1344)	> PPA-GF45FR		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6T/66-GF45FR(40)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.61	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.2	%	ISO 294-4
Flow	0.30	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	174	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	15600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	255	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	47	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	283	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	310	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: -40 to 23°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 55 to 160°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: -40 to 23°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 55 to 160°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec			UL 746
0.40 mm	140	°C	UL 746
0.75 mm	140	°C	UL 746
1.5 mm	140	°C	UL 746
3.0 mm	140	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.40 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
0.75 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.5 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.40 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
0.75 mm	750	°C	IEC 60695-2-13
1.5 mm	750	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	6.0 - 8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	320 - 325	°C	
Температура формы	90 - 130	°C	

Рекомендуется сушка yes

NOTE

1. First Heat

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

