

Celanex® 3309HRHF

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 3309HRHF is a 30% fiberglass reinforced Polybutylene Terephthalate which has excellent hydrolysis resistance, mechanical properties and improved flow.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая мобильность Сопротивление гидролизу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70 - 1.2	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10 - 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.16	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	9700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	220	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	9.1	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	39	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	44	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	222	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	2.80		IEC 60250
1 MHz	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014		IEC 60250
Comparative Tracking Index	254	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

