

Riteflex® 440

Thermoplastic Copolyester Elastomer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Riteflex 440 is a nominal 40 Shore D thermoplastic polyester elastomer with medium modulus.

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, хороший
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Выдувное формование
	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A, 15 seconds	92		ISO 868
Shaw D, 15 seconds	38		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	55.0	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Fracture	21.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	18.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
5.0% strain	2.00	MPa	ISO 527-2
10% strain	4.00	MPa	ISO 527-2
50% strain	7.00	MPa	ISO 527-2/1A/50
100% strain	8.00	MPa	ISO 527-2
300% strain	12.7	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	650	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль			ISO 178
-40°C	270	MPa	ISO 178
23°C	45.0	MPa	ISO 178
100°C	26.0	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178

3.5% strain	2.00	MPa	ISO 178
23°C	4.00	MPa	ISO 178
Ross Flex	> 1.0E+6	Cycles	Internal method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на разрыв-Поток ¹	96	kN/m	ISO 34-1
Сопrotивляемость Bayshore	58	%	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	No Break		ISO 179/1eA
23°C	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	No Break		ISO 180/1A
-30°C	No Break		ISO 180/1A
23°C	No Break		ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	47.0	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления ²	195	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	2.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	

Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	185 - 200	°C
Средняя температура	185 - 210	°C
Передняя температура	185 - 210	°C
Температура сопла	190 - 215	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 215	°C
Температура формы	20.0 - 55.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 215°C Zone 4 Temperature: 185 to 215°C Feed Temperature: 185 to 200°C

NOTE

1. Die C
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

