

LNP™ STAT-KON™ QEL329 compound

10% углеродное волокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* QEL329 is a compound based on Nylon 6/10 resin containing 10% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound QCL-4032 FR-1

Product reorder name: QEL329

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101358125		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8830	MPa	ASTM D638
--	9580	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	117	MPa	ASTM D638
Break	126	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.5	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	5990	MPa	ASTM D790
--	7010	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	172	MPa	ASTM D790
--	185	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.47		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.37		
Коэффициент износа-Шайба			
	63.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	380	J/m	ASTM D4812
23°C ³	29	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.17	J	ASTM D3763
--	9.39	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	193	°C	ISO 75-2/Аf
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+3 to 1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	

Средняя температура	260 to 271	°C
Передняя температура	271 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

