

LNP™ THERMOCOMP™ WX05505 compound

Фирменная

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP WX05505 is a compound based on PBT resin containing Proprietary Filler(s).

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound W-5000

Product reorder name: WX05505

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.060	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2510	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ¹	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ²	36.0	MPa	ASTM D638
Break	43.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.2	%	ISO 527-2/5
Break ⁴	31	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	2480	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2390	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁷ (Yield, 50.0 mm Span)	84.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	51	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1500	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	100	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	30.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	149	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	56.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	55.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.8E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	221 to 232	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	260 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C
Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	Type I, 5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm

11.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

