

TAROMID A 280 Z1

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROMID A 280 Z1 is a polyamide 66 (nylon 66) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Impact resistance

Impact modification

Medium viscosity

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Модификация удара			
	Основа для защиты от растворителей			
	Хорошая ударопрочность			
	Ударопрочность при низкой температуре			
	Хорошая химическая стойкость			
	Маслостойкость			
Средняя вязкость				
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.11 - 1.13	g/cm ³	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/1.0 kg)	10	g/10 min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток	1.5 - 1.7	%	Internal method	
Поглощение воды			ISO 62	
	23°C, 24 hr	1.2	%	ISO 62
	Saturated, 23°C	7.0	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	Internal method	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2/50	
Растяжимое напряжение (Break)	50	%	ISO 527-2/50	
Флекторный модуль ²	2500	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	225	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	3.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная	3.80		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0 - 90.0	°C
Hot air dryer	80.0 - 100	°C
Время сушки		
--	1.0	hr
Hot air dryer	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	70.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE

1. TARO 002
2. 1.0 mm/min
3. 120°C/hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

