

TES J-1300/40

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Molding Parameters:

The dry temperature at 16 hours is 250°F.

For 2-zone machines, the rear temperature is 600-640°F, and the front temperature is 580-600°F.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.030	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	138	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	228	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	163	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	316 to 343	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура сопла	316 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	324 to 338	°C	

Температура формы

129 to 163

°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat