

TAROLOX 111 G4 DX02

20% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PET medium viscosity 20% glass fibres reinforced, flame retardant UL94 UV, heat stabilized, good flow, very good mechanical, thermal and electrical properties, low moisture absorption, good dimensional stability. Designed for electrical applications requiring the compliance with the European Directive 2002/95/EC (RoHS Decree).

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-467343		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хороший поток		
	Стабилизация тепла		
	Низкое поглощение влаги		
	Средняя вязкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.63	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.60 to 0.80	%	
Flow	0.20 to 0.30	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ISO 62
Granule Humidity ¹	< 0.030	%	
Reinforcement Content ² (850°C)	20	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-2/1
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ³	8200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁴	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	50	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed)	236	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	225	V	IEC 60112
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
0.750 mm	PLC 0		
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
1.50 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	100 to 130	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | TARO 002 |
| 2. | 1 hr |
| 3. | 1.0 mm/min |
| 4. | 1.0 mm/min |
| 5. | 120°C/hr |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

