

Promyde® B20 P

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde® B20 P is a Polyamide 6 heat stabilised, nucleated and lubricated.

CHARACTERISTICS

Promyde B20 P is a polyamide 6 heat stabilized, lubricated and nucleated for fast cycle and technical injection moulding. Its main characteristics are easy flowing, easy mould filling and very fast cooling time whilst maintaining excellent polyamide 6 mechanical properties.

APPLICATIONS

Due to its easy flow characteristics and very fast cooling time; Promyde B20 P provides significant productivity improvement. Promyde B20 P mould filling is 35 % faster than standard viscosity polyamide 6; that combined with its excellent mechanical and thermal properties make it suitable for high speed multi cavity injection moulding for parts such as components used in automotive, electrical, electronics, curtain systems, and also for large technical parts produced in single cavity moulds.

Главная Информация				
UL YellowCard	E341743-100985640			
Добавка	Нуклеативный агент			
	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Ядро			
	Цикл быстрого формования			
	Хорошая производительность формования			
	Хорошая мобильность			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
Используется	Хорошая производительность при потере			
	Электрическое/электронное применение			
	Электрические компоненты			
	Инженерные аксессуары			
Метод обработки	Применение в автомобильной области			
	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	226	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.80 - 1.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.90 - 1.1	--	%	ISO 294-4

Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости	125	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3300	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	85.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.5	25	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	18	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	2800	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	110	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.5	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.0	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	320	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	187	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ³	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	7.00		IEC 60250

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.030	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	40.0 - 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			

Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat