

## RTP EMI 2862-60A

15% волокна из нержавеющей стали

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Stainless Steel Fiber - Electrically Conductive - EMI/RFI/ESD Protection

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 1.0	%	ASTM D955
Moisture Content	0.030	%	
Static Decay <sup>1</sup>		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	60		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm)	2.21	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	40	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>4</sup>	17.5	kN/m	ASTM D624
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
-- <sup>5</sup>	< 1.0E+4	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+3	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	

Время сушки	2.0	hr
Dew Point	-17.8	°C
Температура обработки (расплава)	182 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 65.6	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

### Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps. Remove hopper magnets.

### NOTE

- |    |  |
|----|--|
| 1. | MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,<br>12% RH |
| 2. | C mold, 500 mm/min                     |
| 3. | Mouth die C, 500 mm/min                |
| 4. | C mould                                |
| 5. | ESD STM11.11                           |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

