

Matrixx CPP1B30

30% Карбонат Кальция

Polypropylene

The Matrixx Group, Inc.

Описание материалов:

Matrixx CPP1B30 is a polypropylene material, and its filler is 30% calcium carbonate filler. This product is available in North America and is processed by injection molding. The main characteristics of Matrixx CPP1B30 are: flame retardant/rated flame.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Перламутровый наполнитель, 30% упаковка по весу | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.14 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 10 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 1.0 - 1.4 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 24.8 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-Касательная | 2070 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 43 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное падение Dart | 11.3 | J | ASTM D5420 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 104 | °C | ASTM D648 |
| RTI Str | 65.6 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (1.50 mm) | HB | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 - 104 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 188 - 232 | °C | |
| Средняя температура | 188 - 232 | °C | |
| Передняя температура | 188 - 232 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 232 | °C | |
| Температура формы | 21.1 - 48.9 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Back Pressure | 0.138 - 2.07 | MPa | |

Подушка 6.35 - 12.7 mm

Инструкции по впрыску

Drying not normally required Injection Booster Pressure: Maximum without flash, 60% of machine maximum, target Screw Speed: Slow to Medium

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

