

Impet® 340R

45% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Impet 340R is a 45% glass-reinforced injection moldable polyester made with post consumer recycled PET. It provides an excellent combination of strength, stiffness, and high temperature resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая прочность Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.70	g/cm ³	ASTM D792
--	1.73	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.60	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	121		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	197	MPa	ASTM D638
Fracture	174	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture	1.7	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	15400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	259	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	21	kJ/m ²	ISO 179/1eU	
23°C	24	kJ/m ²	ISO 179/1eU	
Зубчатый изод Impact (23°C)				ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	240	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, not annealed	229	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A	
Температура перехода стекла ¹	73.0	°C	ISO 11357-2	
Температура плавления ²	244	°C	ISO 11357-3	
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	1.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
Lateral	8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	ohms	ASTM D257	
Сопротивление громкости				
--	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257	
--	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093	
Диэлектрическая прочность ³				
	21	kV/mm	ASTM D149	
Диэлектрическая постоянная				
1 kHz	3.50		ASTM D150	
10 kHz	3.80		ASTM D150	
1 MHz	3.40		ASTM D150	
Коэффициент рассеивания				
1 kHz	6.0E-3		ASTM D150	
10 kHz	9.0E-3		ASTM D150	
1 MHz	0.012		ASTM D150	
Дуговое сопротивление				
	129	sec	ASTM D495	
Comparative Tracking Index				
--	225	V	IEC 60112	
--	250	V	ASTM D3638	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Огнестойкость (0.810 mm)				
	HB		UL 94	
Индекс кислорода				
	22	%	ISO 4589-2	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения		
Температура сушки				
	130 - 140	°C		

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	255 - 265	°C
Средняя температура	260 - 275	°C
Передняя температура	260 - 275	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	110 - 121	°C
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 260 to 290°C Zone 4 Temperature: 265 to 280°C Feed Temperature: 255 to 265°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

