

ULTEM™ CRS5201 resin

20% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

20% Glass fiber filled, standard flow Polyetherimide copolymer (Tg 225C) with enhanced chemical resistance to strong acids, bases, aromatics, and ketones. ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | ЭКО в соответствии с требованиями | | |
| | Сополимер | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | |
| | Сопротивление щелочи | | |
| | Стойкость к кислоте | | |
| Рейтинг агентства | ЕС эко | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.42 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg) | 2.3 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 6890 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² (Break) | 131 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ³ (Break) | 5.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span) | 6890 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (Yield, 100 mm Span) | 214 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 75 | J/m | ASTM D256 |
| Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm) | 480 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 218 | °C | ASTM D648 |
| RTI Elec | 105 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 105 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 105 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Дуговое сопротивление ⁶ | PLC 5 | ASTM D495 | |

| | | |
|--|-------|--------|
| Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) | PLC 4 | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 4 | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 4 | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 2 | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| | V-0 | |
| Огнестойкость (1.47 mm) | 5VA | UL 94 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 149 | °C |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 24 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 - 60 | % |
| Задняя температура | 343 - 366 | °C |
| Средняя температура | 354 - 377 | °C |
| Передняя температура | 366 - 388 | °C |
| Температура сопла | 360 - 382 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 366 - 388 | °C |
| Температура формы | 135 - 163 | °C |
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 - 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 - 0.076 | mm |

| NOTE | |
|------|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 3. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 4. | 2.6 mm/min |
| 5. | 2.6 mm/min |
| 6. | Tungsten electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

