

SABIC® PPcompound 7450

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 7450 is a mineral filled, impact modified polypropylene TPO. This material can exhibit high impact resistance and good paintability in automotive exterior applications. The IMDS is 87784390.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| | Высокая ударопрочность | | |
| | Распылитель | | |
| Используется | Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 0.968 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 0.970 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 22 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Vertical flow direction: 80°C, 1 hour | 1.2 | % | Internal method |
| Vertical flow direction: 23°C, 48 hours | 1.0 | % | Internal method |
| Flow direction: 80°C, 1 hour | 0.74 | % | Internal method |
| Flow direction: 23°C, 48 hours | 0.69 | % | Internal method |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 61 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 1130 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 1370 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 15.0 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Yield | 18.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture ³ | 13.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 13.9 | MPa | ISO 527-2/1A/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 9.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 4.1 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture ⁵ | 300 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 150 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁶ | 1100 | MPa | ASTM D790 |
| 64.0mm span ⁷ | 1400 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | |
| -30°C ⁸ | 4.9 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C ⁹ | No Break | | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C, 3.20 mm ¹⁰ | 450 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹¹ | 5.6 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 0°C ¹² | No Break | | ISO 180/1A |
| 23°C ¹³ | No Break | | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact ¹⁴ (23°C, 3.20 mm) | 980 | J/m | ASTM D4812 |
| Ударное устройство для дротиков ¹⁵ | | | |
| -30°C, Energy at Peak Load | 20.9 | J | ASTM D3763 |
| 23°C, Energy at Peak Load | 14.9 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 79.0 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed ¹⁶ | 90.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 49.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed ¹⁷ | 57.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 120 | °C | ISO 306/A50 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 - 100 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 190 - 230 | °C | |
| Средняя температура | 200 - 250 | °C | |
| Передняя температура | 210 - 270 | °C | |
| Температура сопла | 210 - 270 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 210 - 270 | °C | |

| | | |
|-------------------|-------------|-----|
| Температура формы | 15.0 - 60.0 | °C |
| Back Pressure | 1.00 - 1.50 | MPa |

NOTE

| | |
|-----|----------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | Type 1, 50mm/min |
| 5. | Type 1, 50mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 80*10*4mm, Cut |
| 9. | 80*10*4 mm, Cut |
| 10. | 63.5*12.7*3.2mm, Cut |
| 11. | 80*10*4mm, Cut |
| 12. | 80*10*4mm, Cut |
| 13. | 80*10*4mm, Cut |
| 14. | 63.5*12.7*3.2mm, Cut |
| 15. | 2.20 m/sec |
| 16. | 80*10*4mm, Cut |
| 17. | 80*10*4mm, Cut |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

