

SABIC® PPcompound 7450

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 7450 is a mineral filled, impact modified polypropylene TPO. This material can exhibit high impact resistance and good paintability in automotive exterior applications. The IMDS is 87784390.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Высокая ударопрочность		
	Распылитель		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.968	g/cm ³	ASTM D792
--	0.970	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 80°C, 1 hour	1.2	%	Internal method
Vertical flow direction: 23°C, 48 hours	1.0	%	Internal method
Flow direction: 80°C, 1 hour	0.74	%	Internal method
Flow direction: 23°C, 48 hours	0.69	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1130	MPa	ASTM D638
--	1370	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	15.0	MPa	ASTM D638

Yield	18.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	13.0	MPa	ASTM D638
Fracture	13.9	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	9.0	%	ASTM D638
Yield	4.1	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	300	%	ASTM D638
Fracture	150	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	1100	MPa	ASTM D790
64.0mm span ⁷	1400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ⁸	4.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁹	No Break		ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm ¹⁰	450	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	5.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹²	No Break		ISO 180/1A
23°C ¹³	No Break		ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact ¹⁴ (23°C, 3.20 mm)	980	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков ¹⁵			
-30°C, Energy at Peak Load	20.9	J	ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	14.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	79.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed ¹⁶	90.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	49.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed ¹⁷	57.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	120	°C	ISO 306/A50
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	190 - 230	°C	
Средняя температура	200 - 250	°C	
Передняя температура	210 - 270	°C	
Температура сопла	210 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 270	°C	

Температура формы	15.0 - 60.0	°C
Back Pressure	1.00 - 1.50	MPa

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4mm, Cut
9.	80*10*4 mm, Cut
10.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
11.	80*10*4mm, Cut
12.	80*10*4mm, Cut
13.	80*10*4mm, Cut
14.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
15.	2.20 m/sec
16.	80*10*4mm, Cut
17.	80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

