

## TRISTAR® PC-10R-CL(V6)

Polycarbonate

Polymer Technology and Services, LLC

### Описание материалов:

TRISTAR®PC-10R-CL(V6) is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. TRISTAR®The application areas of PC-10R-CL(V6) include electrical/electronic applications and wire and cable.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

Good UV resistance

mold release agent

Главная Информация			
UL YellowCard	E155285-223925		
Добавка	Дефолдинг УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая производительность при потере		
Используется	Электрическое/электронное применение Коммуникационное оборудование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.17 mm)	62.1	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 3.17 mm)	150	%	ASTM D1708
Флекторный модуль (3.17 mm)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 3.17 mm)	96.5	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.17 mm)	910	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	137	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)			
	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			
	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
	775	°C	IEC 60695-2-13
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания <sup>1</sup>	89.0	%	ASTM D1003
Haze	1.0	%	ASTM D1003
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	288 - 304	°C
Средняя температура	299 - 321	°C
Передняя температура	316 - 338	°C
Температура сопла	304 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	316 - 343	°C
Температура формы	82.2 - 116	°C
Давление впрыска	110 - 152	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed - Edge Gate: Slow to Medium Injection Speed - Tab Gate: Medium to Fast Injection Speed - Tunnel Gate: Fast

#### NOTE

1. Visible

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

