

## Edgetek™ ET7400-8001 HG NC001

High Impact Polystyrene

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

High gloss, easy flow HIPS for injection molding application

| Главная Информация   |                      |                   |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Внешний вид  | Натуральный цвет     |                   |                 |
| Формы  | Частицы              |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.04                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка (3.00 mm)                                       | 0.40 - 0.70          | %                 | ISO 294-4       |
| Механические   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>                               | 32.0                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                                   | 55                   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>                                     | 2000                 | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)                               | 100                  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 82.0                 | °C                | ASTM D648       |
| Электрический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                                 | 1.0E+15              | ohms              | ASTM D257       |
| Воспламеняемость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.20 mm)  | НВ                   |                   | Internal method |
| Инъекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 80.0 - 90.0          | °C                |                 |
| Время сушки  | 3.0 - 4.0            | hr                |                 |
| Задняя температура   | 160 - 180            | °C                |                 |
| Средняя температура  | 210 - 240            | °C                |                 |
| Передняя температура   | 210 - 240            | °C                |                 |
| Температура формы  | 60.0 - 80.0          | °C                |                 |

### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

| NOTE |            |
|------|------------|
| 1.   | 5.0 mm/min |
| 2.   | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

