

SABIC® PP 518P

Polypropylene Homopolymer

SABIC Americas, Inc.

Описание материалов:

PP Homopolymer for fiber applications

PP 518P is a homopolymer with broad molecular weight distribution intended for fiber extrusion applications.

PP 518P has following features:

Consistent processability

Good thread line stability

Good gas fading resistance

Typical Applications

PP 518P is particularly suitable for producing bulk continuous filament (BCF), continuous filament (CF) and staple fiber yarns for carpet pile and upholstery.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | <p>Гомополимер</p> <p>Сопротивление выцветанию газа</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Широкое молекулярное распределение веса</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> | | |
| Используется | <p>Нить накаливания</p> <p>Волокно</p> <p>Линия</p> | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p> | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес ¹ | 0.905 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 25 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded) | 100 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded) | 32.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded) | 12 | % | ASTM D638 |

Флекторный модуль-1% Secant
(Injection Molded)

1550

МПа

ASTM D790A

Воздействие

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, Injection
Molded)

30

J/m

ASTM D256

Тепловой

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке
(0.45 МПа, Unannealed)

118

°C

ASTM D648

Викат Температура размягчения

152

°C

ASTM D1525²

Экструзия

Номинальное значение

Единица измерения

Температура расплава

210 - 250

°C

Инструкции по экструзии

Lower processing temperature are possible with this material and will result in better long term heat aging.

NOTE

1. 23°C
2. □□ В (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat