

## Borealis PP RE420MO

Polypropylene Random Copolymer

Borealis AG

### Описание материалов:

RE420MO is a specially modified highly-transparent polypropylene random copolymer with medium melt flow rate. This grade is intended for injection moulding and stretch blow moulding. and is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating and demoulding additives. Products originating from this grade have excellent transparency, very good organoleptic properties, good balance of stiffness and impact strength at ambient temperature, low blooming and good demoulding properties.

Главная Информация	
Добавка	Пресс-форма Нуклеативный агент
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хороший выпуск пресс-формы Хорошие органолептические свойства Хорошая жесткость Высокая четкость Низкий цветение Средний поток Ядро Случайный сополимер Перерабатываемый материал
Используется	Бутылки Затворы Контейнеры Пищевые контейнеры Крышки Ведро
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Растягивающееся выдувное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ISO 2039-2
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	12	%	ISO 527-2/50
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup> (0.45 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/B
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	210 to 260	°C	
Температура формы	30.0 to 40.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	MPa	
<b>NOTE</b>			

1. Injection molded specimen

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat