

Sarlink® TPE ME-2350B BLK

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

ME-2300B is high performance TPE designed for automotive exterior application with good UV resistance and good flow properties.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая мобильность		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.901	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	50		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	1.20	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	9.60	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	930	%	ASTM D412
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	41	%	ASTM D395
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	126	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	199 - 210	°C	
Средняя температура	204 - 216	°C	
Передняя температура	210 - 221	°C	
Температура сопла	216 - 227	°C	
Температура обработки (расплава)	216 - 227	°C	
Температура формы	35 - 66	°C	

Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	204 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	210 - 221	°C
Температура матрицы	216 - 227	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat