

MAJORIS FC189C - 9444F

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FC189C - 9444F is a mineral filled high performance compound intended for injection moulding.

FC189C - 9444F is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, low shrinkage and high dimensional stability. The product is UV stabilised, with anti fungi additive and fresh-clean fragrance.

APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Добавка	Антибактериальный (бактерицид)		
	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Антибактериальные		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Перерабатываемые материалы		
	Низкое сжатие		
	Хороший внешний вид Отличный внешний вид		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Товары для дома		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.4	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2180	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Break)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	18	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ¹	1930	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	53.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	44	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

