

VECTRA® E115i

15% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

15% glass reinforced

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant.

FDA compliant

UL-Listing V-0 black at 0.75mm thickness per UL 94 flame testing.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-100676850		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	-0.20	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	43		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	175	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	100	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	298	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	252	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	202	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	335	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	33	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (2.05 GHz)	3.94		Internal method
Коэффициент рассеивания (2.05 GHz)	5.0E-3		Internal method

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	315 - 335	°C
Средняя температура	320 - 340	°C
Передняя температура	325 - 355	°C
Температура сопла	335 - 350	°C
Температура обработки (расплава)	335 - 355	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 335 to 345°C Zone 4 Temperature: 330 to 360°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

