

## Vyncolit® RX®2-501N

Минеральный

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

Vyncolit RX®2-501N is a diallyl phthalate (DAP) material that contains a mineral filler. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

Vyncolit RX®The main features of 2-501N are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Flame Retardant

Good dimensional stability

moisture resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

Aerospace

military applications

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Огнестойкий
Используется	Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование
Рейтинг агентства	Мил с-24308

Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельный вес	1.80	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый фактор	2.1		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	55.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	145	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	24	J/m	ASTM D256A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	274	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	16	kV/mm	ASTM D149
-- 2	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	4.30		ASTM D150
1 MHz	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	0.015		ASTM D150
1 MHz	0.019		ASTM D150
Дуговое сопротивление	150	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	HB		UL 94
3.18 mm	HB		UL 94
Индекс кислорода	23	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	60.0	°C
Средняя температура	76.7	°C
Температура сопла	87.8	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 116	°C
Температура формы	160 - 182	°C

#### Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec Resin Isomer, DAP: ISOWater Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.25% Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 400 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 375 V/mil Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 4.3 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.8 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.015 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.019 Compression and Transfer Molding Conditions:  
Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi  
Preheat Temperature: 220 to 230 °F  
Preheat Time: 45 sec  
Mold Temperature: 320 to 350 °F  
Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi  
Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi  
Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

#### NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

