

Borealis PP MD441U

40% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

MD441U is a 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding. This material has excellent balanced mechanical properties and a medium melt flow rate.

Главная Информация	
UL YellowCard	E108112-218652
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Обрабатываемость, хорошая Средняя степень жидкости Теплостойкость, высокая Низкое сжатие
Используется	Корпус электродвигателя Детали бытовой техники Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильные внутренние детали
Номер файла UL	E108112
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.87	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	4200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	32.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (Injection Molded)	4700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	55.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	2.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	1.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	2.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/B50
Melt Energy	69.3	kJ/kg	ISO 11357
Распыление-16 часов (100°C)	9.0E-4	g	DIN 75201
Emission	29.0	µgC/g	VDA 277
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
Инструкции по впрыску			
Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

