

Formolene® 6610A

Polypropylene Impact Copolymer

Formosa Plastics Corporation, U.S.A.

Описание материалов:

Formolene® 6610A is a high impact copolymer of polypropylene designed for such injection applications as automotive compounding, lawn & garden products and appliances. It is characterized by an excellent physical property balance of stiffness and impact at room temperature and sub-ambient conditions as well as finished product dimensional stability. It contains a unique combination of stabilizers, which provide excellent processing and usage performance.

Formolene® 6610A meets all requirements of the U. S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520, covering safe use of polyolefin articles and components of articles intended for direct food contact.

Главная Информация	
Добавка	Неуказанный стабилизатор
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая технологичность
	Высокая ударопрочность
	Высокая жесткость
	Сополимер удара
Используется	Приборы
	Автомобильные Приложения
	Оборудование для газонов и сада
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Гранулы
Метод обработки	Уплотнение
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	111		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	22.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1000	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, Injection Molded	80	J/m	
-18°C, Injection Molded	91	J/m	
23°C, Injection Molded	590	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded	95.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded	50.0	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat