

Telcar® TL-8730A

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-8730A is a high performance flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-8730A is a high density, higher hardness, UL 94 V-0 grade with good UV stability and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация

Характеристики

Гибкость при низкой температуре
Высокая прочность на растяжение
Высокая плотность
Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
Хорошая электрическая производительность
Хорошая теплостойкая производительность старения
Хорошая окраска
Средняя степень жидкости
Галогенизация
Солнечная стойкость, 720 часов
Заполнение
Бромирование
Увеличенная скорость растяжения
Высокая твердость
Огнестойкий

Используется

Огнезащитная изоляция
Огнезащитный кожух
Промышленный кабельный кожух
Подземный Кабель
Кабельная оболочка
Материал оболочки электрического проводника
Изоляционный материал электрического проводника
Применение проводов и кабелей
Проволочная оболочка
Промышленный изоляционный материал кабеля
Соединитель
Гибкая оболочка провода
Материал оболочки кабеля терминала

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
--	----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	86		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	12.4	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (158°C, 168 hr)	-2.0	%	ASTM D573

Изменение максимального удлинения в воздухе (158°C, 168 hr)	-13	%	ASTM D573
---	-----	---	-----------

Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-7.0	%	ASTM D471
--	------	---	-----------

Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-3.0	%	ASTM D471
--	------	---	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-55.0	°C	ASTM D746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	39	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.40		ASTM D150
------------------------------------	------	--	-----------

Коэффициент рассеивания (25°C, 1 MHz)	4.0E-3		ASTM D150
---------------------------------------	--------	--	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm, NT)	V-0		UL 94

Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25 - 66	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 4 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat