

SureSpec LLC4-200

Linear Low Density Polyethylene

Genesis Polymers

Описание материалов:

LLC4-200 is a Butene-ethylene copolymer certified prime resin designed for INJECTION MOLDING applications that require a good balance of good mechanical properties and low warpage and low temperature resistance. LLC4-200 features easy processability over a wide range of molding conditions, good flexibility, and high surface appearance of molded articles. LLC4-200 is ideal for when excellent toughness, high impact strength and high gloss are required. Recommended processing temperature is 180 to 220°C., with mold at 20 to 40°C. LLC4-200 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1 (a) and most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Бутене комномер</p> <p>Сополимер</p> <p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Глянцевый</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Низкая термостойкость</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Приятный внешний вид</p>		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, F50)	19.0	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	12.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³	448	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	71.5	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура ломкости	< -90.0	°C	ASTM D746
----------------------	---------	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	180 to 220	°C
Температура формы	20.0 to 40.0	°C

NOTE		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	1.3 mm/min	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

