

## Badamid® B70 GF50

50% стекловолокно

Polyamide 6

Bada AG

### Описание материалов:

50% glass fibres reinforced injection moulding grade for technical articles with high strength

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая прочность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.8	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	15500	12100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>1</sup> (Break, 23°C)	230	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение <sup>2</sup> (Break, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс <sup>3</sup> (23°C)	315	280	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>4</sup>				ISO 179/1eA
-30°C	21	25	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	21	26	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>5</sup>				ISO 179/1eU
-30°C	95	100	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	100	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>				ISO 180/1A
-30°C	18	21	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	23	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>8</sup>				
	222	--	°C	ISO 3146
CLTE <sup>9</sup>				
Flow	1.4E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Transverse	5.6E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				
				IEC 216
20000 hrs	110	--	°C	
some hours	200	--	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности <sup>10</sup>				
	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>11</sup>				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость <sup>12</sup>				
	4.20	6.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания <sup>13</sup> (1 MHz)				
	0.014	0.14		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	500	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				
				UL 94
0.800 mm <sup>14</sup>	HB	--		
1.60 mm <sup>15</sup>	HB	--		
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)				
	260 to 280		°C	
Температура формы				
	80.0 to 90.0		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
3.	80x10x4 mm			
4.	80x10x4 mm			
5.	80x10x4 mm			

6.	80x10x4 mm
7.	110x10x4 mm
8.	10 K/min, Compound for moulding
9.	>=10x10x4 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	125x13x0.8 mm
15.	125x13x1.6 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

