

MALAT 37N007 - 8689

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

Описание материалов:

MALAT 37N007 - 8689 is a polybutylene terephthalate, intended for injection moulding. The product is available in natural and black (MALAT 37N007 - 8229) but other colours can be provided on request

They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance.

APPLICATIONS

MALAT 37N007 - 8689 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Switches and connector housings

Dashboard components

Door handles and pillar trim

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Ручка Электрические компоненты Электрический корпус Детали бытовой техники Автомобильная электроника Автомобильные внутренние детали Автомобильные внешние части 		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> Черный Доступные цвета Натуральный цвет 		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹ (3.00 mm)	1.5 - 2.0	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	34.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break)	55	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	205	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (200°C)	Pass		NF C 62-411
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.00		ASTM D150
1 kHz	3.00		ASTM D150
1 MHz	2.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		ASTM D150
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	7.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm, 30 sec)	650	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	245 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Инструкции по впрыску			
Back pressure: Moderate			
NOTE			
1.	Plate 100x100x3 mm		

2. at Break

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

