

LEXAN™ ML7694 resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Limited Use. LEXAN resin ML7694 is a flame retardant polycarbonate grade with 10% glass fiber reinforcement.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.800	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	Internal Method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C)	0.31	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	53.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	3440	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C ⁵	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁶	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	146	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	142	°C	
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ⁷
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	120	°C	UL 746

RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	18	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление ⁸	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.52 mm	V-0		
2.99 mm	5VA		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	288 to 310	°C	
Средняя температура	299 to 321	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура сопла	304 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C	
Температура формы	82.0 to 116	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	Type I, 5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	80*10*3		
6.	80*10*3		

7.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
8.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

